



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 010039416

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Pěnové sklo A-Glass

Předmět osvědčení: granulát pěnového skla

uvedené na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce

A-GLASS Recycling s.r.o.

686 03, Kostelanská 2128, Staré Město, IČ: 03836371

a vyrobené ve výrobním závodě

A-GLASS Recycling s.r.o.

686 03, Brněnská 1916, Staré Město

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsána v příloze ZA normy

EN 13055-2:2004

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 26.2.2018 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznámeného subjektu 1020
Praha, 28. února 2018




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího oznámeného subjektu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020

Pobočka 0100 – Praha

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 010-039415

Název výrobku:

Pěnové sklo A-GLASS

typ / varianta: granulát pěnového skla

výrobce:

A-GLASS Recycling s.r.o.

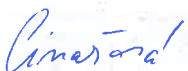
IČO: 03836371
Adresa: 686 03, Kostelanská 2128, Staré Město
Výrobna: A-GLASS Recycling s.r.o.
Adresa: 686 03, Brněnská 1916, Staré Město
Zakázka: Z010170270

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: -

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Praha, 28. února 2018




Ing. Lucie Cinařová
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 891 393, Internat.: +420 286 885 548, e-mail: jiroutova@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcu

Obchodní jméno: A-GLASS Recycling s.r.o.
Sídlo: 686 03, Kostelanská 2128, Staré Město
IČO: 03836371

1.2 Údaje o výrobku

Název: Pěnové sklo A-GLASS

Typ / varianta: Granulát pěnového skla

Popis a určení výrobku (vymezení způsobu použití ve stavbě):

Struktura pěnového skla A-GLASS se skládá ze skleněných buněk, které jsou vyplněny vzduchem. Granulát se používá v sypaném stavu pod základové desky, do podlah, plochých střech, jako lehčené drenážní násypy, jako lehký násyp do mezistropních prostor apod.

Pěnové sklo se sype do předem vymezených prostor a ukládá se na geotextilii, lze uložit ručně hráběmi (u malých ploch) nebo za pomoci nakladače (velké plochy).

Zhutní se pomocí techniky.

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti OS 1020 dle CPR 305/2011 – systém posuzování 2+, ze dne 3.11.2017
- Technický list výrobku
- Montážní postupy výrobku
- Příručka systému řízení výroby ze dne 7.12.2017
- Protokoly o počátečních zkouškách typu výrobku

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011
- Prověrka systému řízení výroby ze dne 7.12.2017

1.5 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

ČSN EN 13055-2:2004 - Pórovité kamenivo -Část 2: Pórovité kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové úpravy a pro nestmelené a stmelené aplikace

1.6 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Jedná se o první posouzení systému řízení výroby.

2 Posouzení systému řízení výroby

2.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby

Požadavek je uveden v ČSN EN 13055-2:2004 - Pórovité kamenivo -Část 2: Pórovité kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové úpravy a pro nestmelené a stmelené aplikace

2.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce A-GLASS Recycling s.r.o. obsahuje popis systému řízení výroby.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 13055-2:2004
- Počáteční inspekci ve výrobně provedl dne 7.12.2017:
Vedoucí posuzovatel: RNDr. V. Hötzel, Ing. Lucie Cinařová
- Řešení nedostatků bude ověřeno při dozoru plánovaném na prosinec 2018. Uvedené nedostatky nebrání funkci systému řízení výroby.

3 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 1.3 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

4 Přílohy

Nejsou.